

OptiFlo[®] Compact



POWERED BY
REDClean[®] Media

Conception | Ingénierie | Fabrication | Entretien | Pièces de Rechange

aafintl.com



BETTER AIR IS OUR BUSINESS[®]



ENVIRONMENTAL
SOLUTIONS

Hautes performances dans une solution compacte

OptiFlo® Compact est un capteur de poussières à voie sèche conçu, à l'aide de cartouches, pour réduire les émissions de particules dans l'atmosphère et garantir un environnement de travail exempt de poussières, augmentant ainsi la sécurité du processus industriel et améliorant les conditions environnementales pour la réalisation de l'activité.

Conçu comme une solution compacte, la singularité d'OptiFlo® Compact réside dans sa capacité à traiter un large éventail de débits, entre 1 000 m³/h et 20 000 m³/h, à partir d'une unité aux dimensions inférieures à celles des autres équipements qui opèrent pour le même effet de filtration.

La clé réside dans la modularité de son design. Disponible dans différentes tailles, OptiFlo® Compact peut héberger de 4 à 16 éléments filtrants qui,

disposés en lignes et colonnes, et montés sur une même plaque, réduisent de manière significative l'espace nécessaire dans l'usine.

OptiFlo® Compact possède également le moto-ventilateur et le tableau électrique intégré et incorpore, dans sa version standard, son propre système de déchargement et recueil des poussières, ce qui fait de cet appareil une unité filtrante « plug and play », qui peut également être utilisée de manière insérable, en fonction des caractéristiques de l'application, aussi bien en intérieur qu'en extérieur.

Il offre une expérience d'utilisation hautement intuitive basée sur une force opérationnelle simple, aussi bien concernant le branchement et le démarrage initial qu'en ce qui concerne sa maintenance ultérieure grâce, en autres, à la disposition et à l'accessibilité des composants du système.

Meilleure longévité et réduction des coûts : les avantages d'un design optimisé

OptiFlo® Compact intègre un système automatique de nettoyage par air comprimé à contre-courant qui lui permet de travailler en continu durant des périodes prolongées, en assurant une perte de charge constante.

L'équipement présente une section d'entrée d'air de grande taille, ce qui réduit la vitesse d'entrée,

minimisant ainsi l'abrasion des éléments filtrants et améliorant la distribution de la poussière dans le plénum d'air sale. Résultat : **augmentation du cycle de vie des éléments filtrants et capacité de filtration supérieure à celle d'autres unités existantes sur le marché ayant un nombre de cartouches similaires. L'ensemble dans un système de filtration compact et modulaire.**

- ▶ Efficacité prouvée de 99,99% pour les particules supérieures à 0,5 µm.
- ▶ Rendement supérieur.
- ▶ Meilleure longévité de l'appareil et des cartouches.
- ▶ Réduction des interventions de maintenance requises.
- ▶ Coûts opérationnels et d'exploitation réduits.

Une pièce stratégique dans le processus

Il réduit les émissions et collecte le produit en toute sécurité, dimensionnant OptiFlo® Compact en fonction de vos besoins de filtration.

- | Vidage / remplissage de Big-Bag et sacs
- | Ensachage et mise sous pli
- | Broyage
- | Mélange
- | Pesée
- | Séchage
- | Recouvrement
- | Transport pneumatique et transfert sur convoyeur



Alimentation



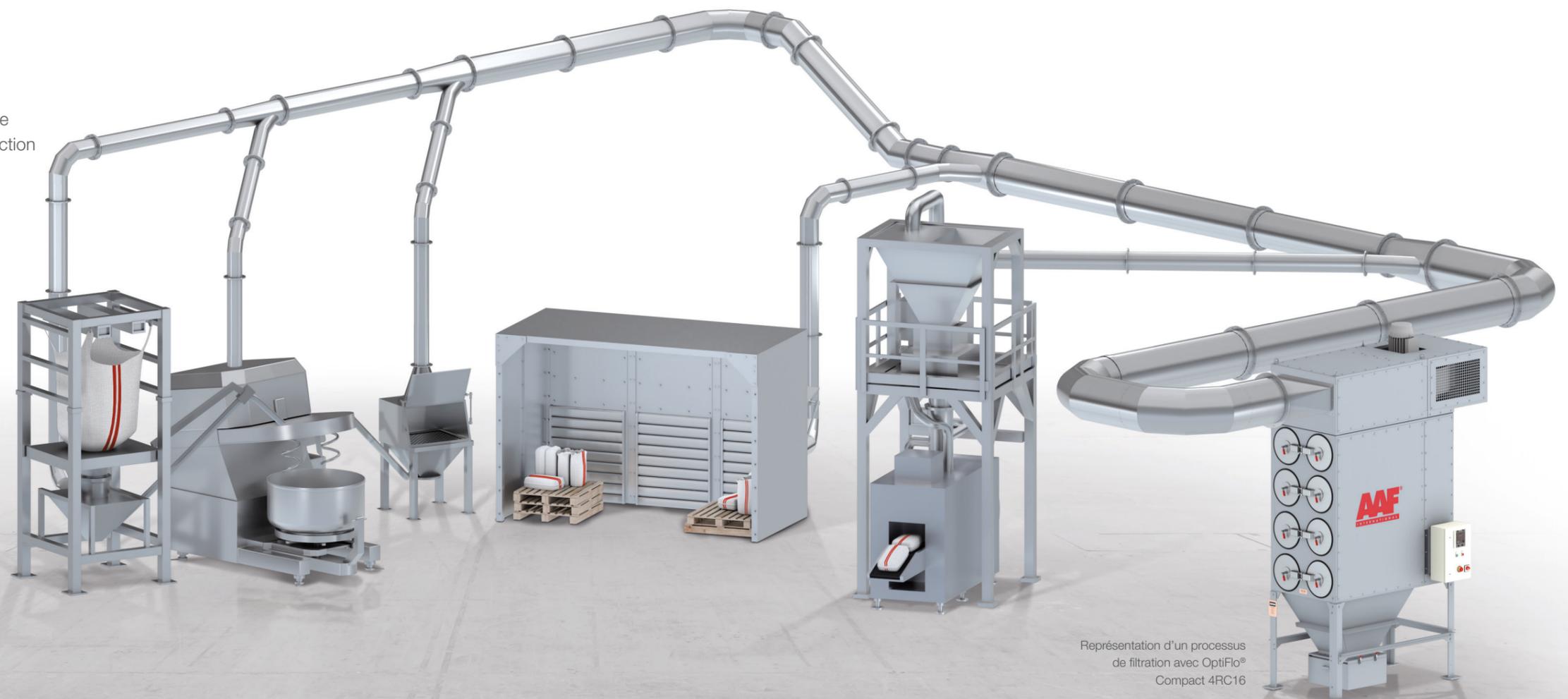
Chimique



Pharmaceutique

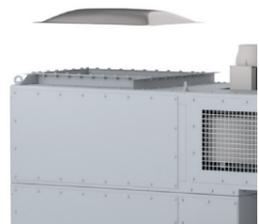


Métallurgie



Représentation d'un processus de filtration avec OptiFlo® Compact 4RC16

Les composants d'une solution *plug and play*



Panneau d'évent

En option pour les milieux ATEX et possibilité de disposition supérieure ou latérale.



Portes d'accès aux cartouches

Conçues pour favoriser l'accessibilité aux éléments filtrants et la maintenabilité de l'appareil, elles incorporent une charnière qui rattache le couvercle au corps du filtre, de sorte à faciliter et simplifier l'opération de remplacement des cartouches.



Cartouches REDClean® Media

Dans sa version standard, OptiFlo® Compact est fourni avec des cartouches REDClean® Media NFR (nanofibre) incorporés.



Bidon de collecte

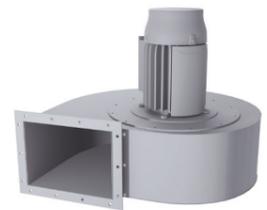
Il offre une plus grande capacité de stockage (100 l.) que la plupart des équipements similaires commercialisés sur le marché.



Modèle illustré OptiFlo® Compact 2RC8 - ATEX

Moto-ventilateur

Le moto-ventilateur intégré sur la partie supérieure de l'appareil et protégé par un caisson acoustique offre des niveaux de bruit inférieurs à ceux d'un système de ventilation externe.



Réservoir d'air comprimé

Système de nettoyage par air comprimé incorporé, accessible pour faciliter et simplifier les opérations de maintenance et de réparation.



Tableau électrique

Compact et hautement intuitif, il permet de commander le démarrage du ventilateur et le contrôleur de nettoyage simplement et rapidement.



Choisissez la version qui s'adapte le mieux à vos besoins

OptiFlo® Compact se présente dans différentes versions pour que vous puissiez choisir en fonction du débit que vous avez besoin de filtrer. Concernant la structure, la version standard est fabriquée en acier au carbone, bien qu'elle soit également proposée en finition inoxydable pour les secteurs et les applications qui le requièrent

De plus, conscients des différents besoins de nos clients et des caractéristiques hétérogènes de leurs processus, nous mettons à votre disposition différentes options afin d'augmenter la sécurité et la durabilité de l'équipement. Pour tout cela, OptiFlo® Compact se positionne sur le marché comme étant une unité filtrante versatile, simple à utiliser et capable de s'adapter aux particularités de toutes les industries.

| **Système BIBO (Bag In – Bag Out)** pour permettre un remplacement des cartouches qui garantisse la protection de l'opérateur dans des environnements à poussières potentiellement toxiques. Il évite le contact direct avec l'élément filtrant et, de ce fait, avec les poussières captées par celui-ci.

| **ATEX** pour une utilisation dans des atmosphères potentiellement explosives que ce soit grâce au panneau d'évent ou à l'aide de systèmes de libération de pression et de pare-flammes.

| **Éléments pare-étincelles** qui augmentent la sécurité lors du processus de filtration dans les industries du métal et la métallurgie.*

* Modèle OptiFlo® Compact SPK. Demandez plus d'information au personnel d'AAF International.



Modèle illustré OptiFlo® Compact 2RC8 - ATEX

REDClean® Le choix d'un filtre adapté fait toute la différence

Les efforts continus d'AAF en termes de R+D+i et de recherche de la meilleure efficacité de filtration ont donné pour résultat un large éventail de cartouches capables de s'adapter aux besoins de filtration des industries les plus exigeantes.

La ligne REDClean® Media

REDClean® D/DFR

Mélange de cellulose et de fibres synthétiques renforcées avec finition « flame retardant » disponible en option. Degré d'efficacité MERV 11.

REDClean® N/NFR

Conglomérat de cellulose et de fibres synthétiques avec nanofibres. Technologie leader dans l'industrie avec un degré d'efficacité MERV 15, la plus élevée avec la moindre pression différentielle. Disponible également avec finition « flame retardant ».

REDClean® S

Média 100% polyester non tissé, qui offre une excellente résistance à l'abrasion, à la température et à l'humidité. Degré d'efficacité MERV 11.

REDClean® SA

Média 100% polyester avec finition aluminée antistatique pour les applications sous la directive ATEX. Degré d'efficacité MERV 11.

REDClean® M

Mélange de fibres synthétiques lavables. Excellente résistance à l'humidité et aux températures élevées. Degré d'efficacité MERV 11.

Les cartouches REDClean® ont été spécialement conçues pour réduire la chute de pression opérationnelle et la consommation d'air comprimé, ce qui se traduit par des avantages tels que :

- ✓ Faible consommation énergétique
- ✓ Excellente libération de poussières
- ✓ Augmentation de la vie utile
- ✓ Moins de changements de cartouches

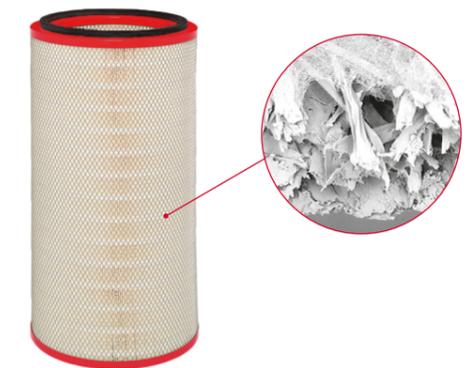


Nanofibre : la technologie avancée qui vous fera faire des économies

La pré-couche extérieure en nanofibre, incorporée sur les modèles REDClean® N et REDClean® NFR, permet de capter les plus petites particules et évitent qu'elles ne pénètrent dans le média.

Cela permet ainsi d'augmenter la durabilité du média et de réduire la fréquence de remplacement des cartouches.

Brevetée par AAF, la technologie basée sur l'utilisation des nanofibres est leader sur le marché de la filtration.



Réseau de Bureaux

Europe

UK

Bassington Lane, Cramlington
Northumberland, NE23 8AF, UK
Tel: +44 1670 713 477
Email: aafep@aafintl.com

Spain

Urartea 11
Polig. Ind. Ali Gobeo
01010 Vitoria, Spain
Tel: +34 945 214 800
Email: aafep@aafintl.com

France

Rue William Dian
27620 Gasny, France
Tel: +33 2 32 53 60 60
Email: aafep@aafintl.com

Italy

Via Lario, 1
22070 Fenegrò (CO), Italy
Tel: +39 031 35 25 311
Email: aafep@aafintl.com

Austria

Campus 21
Europaring F12 401
2345 Brunn am Gebirge, Austria
Tel: +43 (0) 2236 677 628 0
Email: aafep@aafintl.com

Germany

Robert-Bosch-Str. 30-32
64625 Bensheim, Germany
Tel: +49 (0) 6251 80368 70
Email: aafep@aafintl.com

Greece

1, Ifaistou & Kikladon
15354 Glika Nera, Greece
Tel: +30 2106632015
Email: aafep@aafintl.com

Middle East & Africa

Turkey

Hürriyet Mahallesi
Yakacık D-100 Kuzey Yan Yol
No: 49/1-2 34876 Kartal,
Istanbul, Turkey
Tel: +90 216 4495164/65
Email: aafep@aafintl.com

UAE

FZS1 BC01-BC04, Jebel Ali South,
P.O. Box 263120, Dubai, UAE
Tel: +971 4 8894 886
Email: aafep@aafintl.com

Saudi Arabia

P.O. Box 59336 Riyadh 11525,
Kingdom of Saudi Arabia
Tel: +966 1 265 0883
Email: aafep@aafintl.com

Americas

USA

9920 Corporate Campus Drive,
Suite 2200, Louisville,
KY 40223-5000, USA
Tel: +1 502 637 0011
Toll Free: +1 800 477 1214
Email: aafep@aafintl.com

Mexico

Av. Primero de Mayo No. 85,
Col. San Andrés Atenco,
C.P. 54040 Tlalnepantla
EDO De Mexico, Mexico
Tel: +52 55 5565 5200
Email: aafep@aafintl.com

Brazil

Rua Dr. Bacelar, 173-12º-andar-cj.121
Vila Clementino-CEP 04026-000
São Paulo-SP, Brazil
Tel: +55 11 5567 3000
Email: aafep@aafintl.com

Asia Pacific

China

33 Che Cheng Road
Wuhan Economic & Technological
Development Zone
Wuhan, Hubei Province PR,
China 430056
Tel: +86 27 8447 3671 +86 27 8447 3672
Email: aafep@aafintl.com

Malaysia

Lot 6, Jalan Pengapit 15/19,
Seksyen 15, 40000 Shah Alam,
Selangor Darul Ehsan, Malaysia
Tel: +603-5039 7733
Email: aafep@aafintl.com

Australia

2 Arctic Court
Keysborough, Victoria 3173
Australia
Tel: +61 3 9701 5251
Email: aafep@aafintl.com

The information in this document is the property of American Air Filter Company, Inc. and its affiliated companies (collectively, "AAF") and may not be copied or distributed to any third party, or used for any purpose other than that for which it is supplied, without the express written consent of AAF. While the information herein is provided in good faith based on information available when the document was created, it should not be relied upon as being complete or accurate, and the products advertised within this document, and their components and accessories, are subject to change without notice. AAF provides this information on an AS IS basis and makes no warranties, expressed or implied, or representations regarding same. This document does not establish, and should not be taken as establishing, and contractual or other commitment binding upon AAF or any of its subsidiaries or associated companies.

ISO Certified Firm ©2018 AAF International

aafintl.com



BETTER AIR IS OUR BUSINESS®



ENVIRONMENTAL
SOLUTIONS