

OptiFlo[®] Compact



POWERED BY
REDClean[®] Media

Diseño | Ingeniería | Fabricación | Mantenimiento | Repuestos

aafintl.com



BETTER AIR IS OUR BUSINESS[®]



ENVIRONMENTAL
SOLUTIONS

Altas prestaciones en una solución compacta

OptiFlo® Compact es un captador de polvo de vía seca mediante cartuchos diseñado para reducir las emisiones de partículas a la atmósfera y garantizar un entorno de trabajo libre de polvo, incrementando la seguridad del proceso industrial y mejorando las condiciones ambientales para el desarrollo de la actividad.

Diseñado como una solución compacta, la singularidad de OptiFlo® Compact reside en su capacidad para tratar un amplio rango de caudales, entre 1.000m³/h y 20.000m³/h, a partir de una unidad de dimensiones inferiores a las de otros equipos que operan en el mismo rango de filtración.

La clave reside en la modularidad de su diseño. Disponible en distintos tamaños, OptiFlo® Compact puede albergar entre 4 y 16 elementos filtrantes que, al presentarse dispuestos en filas y columnas

y montados sobre una misma placa, hacen que el espacio en planta requerido se reduzca significativamente.

OptiFlo® Compact lleva además el **motoventilador y el cuadro eléctrico integrado** e incorpora en su versión estándar su propio sistema de descarga y recogida de polvo, lo que convierte a este equipo en una unidad filtrante "plug and play", que puede ser también empleada como insertable en función de las características de la aplicación, tanto en interior como en exterior.

Ofrece una experiencia de uso altamente intuitiva fundamentada en una operativa sencilla tanto en lo referente al conexionado y arranque inicial como a su mantenimiento posterior gracias a, entre otras cosas, la disposición y accesibilidad de los componentes que conforman el sistema.

Mayor vida útil y reducción de costes: las ventajas de un diseño optimizado

OptiFlo® Compact integra un sistema automático de limpieza por aire comprimido a contracorriente que le permite operar en continuo durante períodos prolongados, asegurando una pérdida de carga constante.

El equipo presenta una sección de entrada de aire de mayor superficie lo que reduce la velocidad de entrada,

minimizando la abrasión de los elementos filtrantes y mejorando la distribución del polvo en el plenum de aire sucio. El resultado: **incremento del ciclo de vida de los elementos filtrantes y una capacidad de filtración superior a la de otras unidades con similar número de cartuchos existentes en el mercado. Y todo ello, en un sistema filtrante compacto y modular.**

- ▶ Eficiencia contrastada de 99,99% para partículas superiores a 0,5µm.
- ▶ Rendimiento superior.
- ▶ Mayor vida útil de equipo y cartuchos.
- ▶ Reducción de las intervenciones de mantenimiento requeridas.
- ▶ Menores costes operativos y de explotación.

Una pieza estratégica en el proceso

Reduce las emisiones y recupera producto de forma segura, dimensionando OptiFlo® Compact a la medida de tus necesidades de filtración.

- | Vaciado / llenado de Big-Bag y sacos
- | Ensacado y ensobrado
- | Molienda
- | Mezclado
- | Pesaje
- | Secado
- | Recubrimiento
- | Transporte neumático y transferencia de cinta



Alimentación



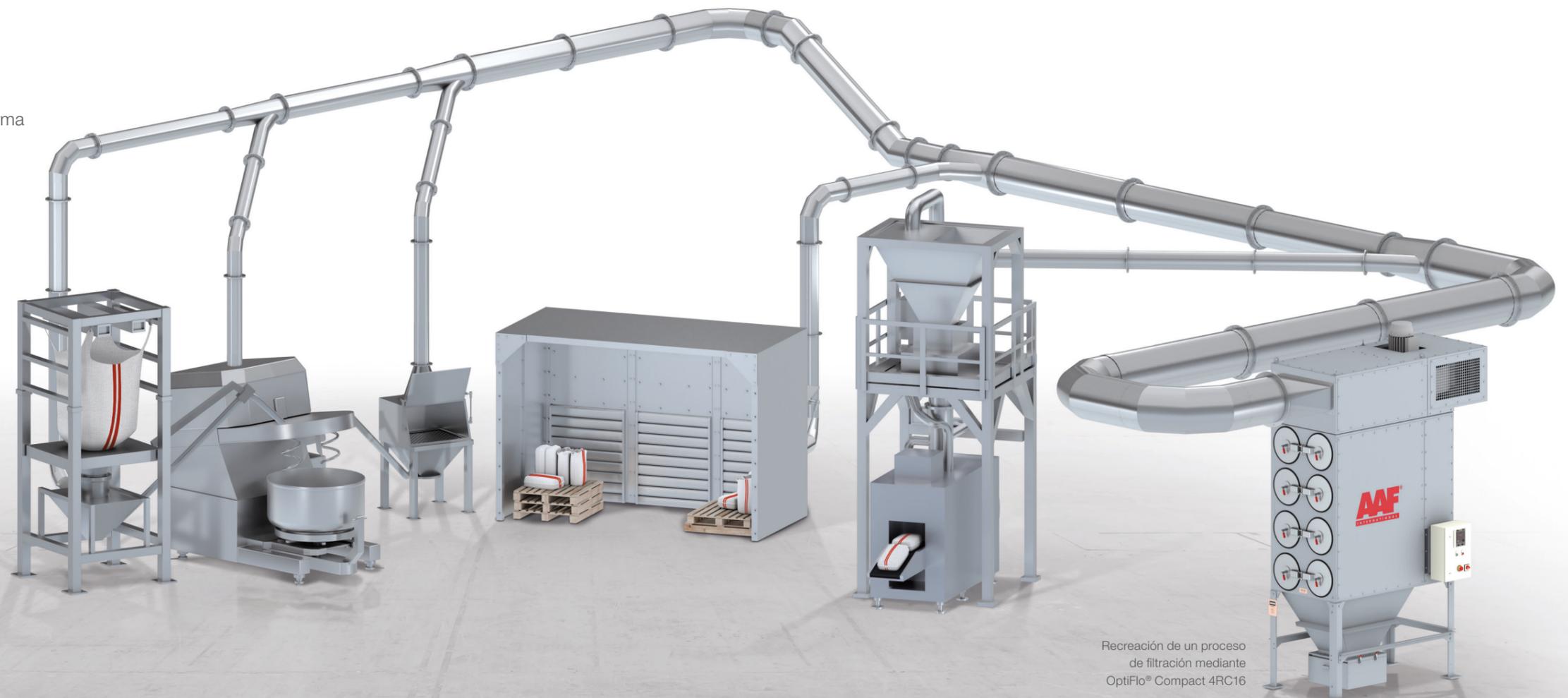
Químico



Farmacéutico

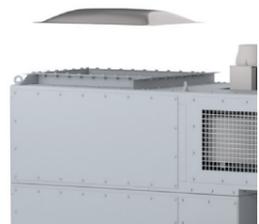


Metalurgia



Recreación de un proceso de filtración mediante OptiFlo® Compact 4RC16

Los componentes de una solución *plug and play*



Panel de venteo

Opcional para entornos ATEX y con posibilidad de disposición superior o lateral.



Puertas de acceso a cartuchos

Diseñadas para favorecer la accesibilidad a los elementos filtrantes y la mantenibilidad del equipo, incorporan una bisagra que mantiene la tapa solidaria al cuerpo del filtro de manera que se agiliza y simplifica la operativa de cambio de cartuchos.



Cartuchos REDClean® Media

En su versión estándar, OptiFlo® Compact se suministra con cartuchos REDClean® Media NFR (nanofibra) incorporados.

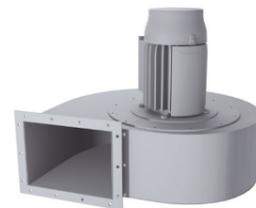


Bidón de recogida

Ofrece una mayor capacidad de almacenamiento (100l.) que la media de similares equipos comercializados en el mercado.



Modelo de la ilustración OptiFlo® Compact 2RC8 - ATEX



Motoventilador

El motoventilador integrado en la parte superior del equipo y protegido por un cajón acústico ofrece unos niveles de ruido inferiores a los de un sistema de ventilación externo.



Calderín de aire comprimido

Sistema de limpieza por aire comprimido incorporado, accesible para agilizar y simplificar las operativas de mantenimiento y reparación.



Cuadro eléctrico

Compacto y altamente intuitivo, posibilita gestionar el arranque del ventilador y el controlador de limpieza de forma rápida y sencilla.

Elige la versión que mejor se adapta a tus necesidades

OptiFlo® Compact se presenta en distintas versiones para que puedas escoger en función del caudal que necesites filtrar. En cuanto a la estructura, la versión estándar se fabrica en acero al carbono, aunque también se ofrece en acabado inoxidable para los sectores y las aplicaciones que así lo requieran.

Además, conscientes de las distintas necesidades de nuestros clientes y las heterogéneas características de sus procesos, ponemos a tu disposición diferentes opcionales, con el objetivo de incrementar la seguridad y durabilidad del equipo. Por todo esto, OptiFlo® Compact se posiciona en el mercado como una unidad filtrante versátil, de fácil manejo y capaz de adaptarse a las particularidades de cualquier industria.

| **Sistema BIBO (Bag In – Bag Out)** para posibilitar un cambio de cartuchos que garantice la protección del operario en entornos de manejo de polvos potencialmente tóxicos. Evita el contacto directo con el elemento filtrante y, por extensión, con el polvo captado por el mismo.

| **ATEX** para su utilización en atmósferas potencialmente explosivas ya sea mediante panel de venteo o por medio de sistemas de liberación de presión y apagallamas.

| **Elementos antichispas** que incrementan la seguridad en el proceso de filtración en las industrias del metal y la metalurgia.*

* Modelo OptiFlo® Compact SPK. Solicite más información al personal de AAF International.



Modelo de la ilustración OptiFlo® Compact 2RC8 - ATEX

REDClean® La elección del filtro adecuado lo cambia todo

Los continuos esfuerzos de AAF en I+D+i y la búsqueda de la mayor eficiencia en filtración han dado como resultado una amplia gama de cartuchos capaces de adecuarse a las necesidades de filtración de las industrias más exigentes.

La línea REDClean® Media

REDClean® D/DFR

Mezcla de celulosa y fibras sintéticas reforzadas con acabado "flame retardant" opcional disponible. Grado de eficiencia MERV 11.

REDClean® N/NFR

Conglomerado de celulosa y fibras sintéticas con nanofibras. Tecnología líder en la industria con un grado de eficiencia MERV 15, la más alta con la menor presión diferencial. Disponible también con acabado "flame retardant".

REDClean® S

Media 100% poliéster no tejida que ofrece excelente resistencia a la abrasión, a la temperatura y a la humedad. Eficiencia MERV 11.

REDClean® SA

Media 100% poliéster con una acabado aluminizado antiestático para aplicaciones bajo directiva ATEX. Grado MERV 11 de eficiencia.

REDClean® M

Mezcla de fibras sintéticas lavables. Excelente resistencia a la humedad y a las altas temperaturas. Grado de eficiencia MERV 11.

Los cartuchos REDClean® están especialmente diseñados para reducir la caída de presión operacional y el consumo de aire comprimido, lo que se traduce en ventajas como:

- ✓ Bajo consumo energético
- ✓ Excelente liberación de polvo
- ✓ Extensión de la vida útil
- ✓ Menos cambios de cartuchos

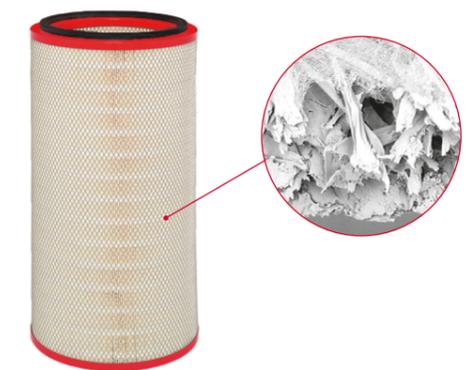


Nanofibra: la tecnología avanzada que te hará ahorrar

La precapa exterior de nanofibra, incorporada en los modelos REDClean® N y REDClean® NFR, permite captar las partículas más pequeñas evitando que penetren en la media.

De esta forma, se aumenta la durabilidad de la media y se disminuye la frecuencia de cambio de los cartuchos.

Patentada por AAF, la tecnología basada en el uso de nanofibras es líder en el mercado de la filtración.



Red de Oficinas

Europe

UK

Bassington Lane, Cramlington
Northumberland, NE23 8AF, UK
Tel: +44 1670 713 477
Email: aafep@aafintl.com

Spain

Urartea 11
Polig. Ind. Ali Gobeo
01010 Vitoria, Spain
Tel: +34 945 214 800
Email: aafep@aafintl.com

France

Rue William Dian
27620 Gasny, France
Tel: +33 2 32 53 60 60
Email: aafep@aafintl.com

Italy

Via Lario, 1
22070 Fenegrò (CO), Italy
Tel: +39 031 35 25 311
Email: aafep@aafintl.com

Austria

Campus 21
Europaring F12 401
2345 Brunn am Gebirge, Austria
Tel: +43 (0) 2236 677 628 0
Email: aafep@aafintl.com

Germany

Robert-Bosch-Str. 30-32
64625 Bensheim, Germany
Tel: +49 (0) 6251 80368 70
Email: aafep@aafintl.com

Greece

1, Ifaistou & Kikladon
15354 Glika Nera, Greece
Tel: +30 2106632015
Email: aafep@aafintl.com

Middle East & Africa

Turkey

Hürriyet Mahallesi
Yakacık D-100 Kuzey Yan Yol
No: 49/1-2 34876 Kartal,
Istanbul, Turkey
Tel: +90 216 4495164/65
Email: aafep@aafintl.com

UAE

FZS1 BC01-BC04, Jebel Ali South,
P.O. Box 263120, Dubai, UAE
Tel: +971 4 8894 886
Email: aafep@aafintl.com

Saudi Arabia

P.O. Box 59336 Riyadh 11525,
Kingdom of Saudi Arabia
Tel: +966 1 265 0883
Email: aafep@aafintl.com

Americas

USA

9920 Corporate Campus Drive,
Suite 2200, Louisville,
KY 40223-5000, USA
Tel: +1 502 637 0011
Toll Free: +1 800 477 1214
Email: aafep@aafintl.com

Mexico

Av. Primero de Mayo No. 85,
Col. San Andrés Atenco,
C.P. 54040 Tlalnepantla
EDO De Mexico, Mexico
Tel: +52 55 5565 5200
Email: aafep@aafintl.com

Brazil

Rua Dr. Bacelar, 173-12°-andar-cj.121
Vila Clementino-CEP 04026-000
São Paulo-SP, Brazil
Tel: +55 11 5567 3000
Email: aafep@aafintl.com

Asia Pacific

China

33 Che Cheng Road
Wuhan Economic & Technological
Development Zone
Wuhan, Hubei Province PR,
China 430056
Tel: +86 27 8447 3671 +86 27 8447 3672
Email: aafep@aafintl.com

Malaysia

Lot 6, Jalan Pengapit 15/19,
Seksyen 15, 40000 Shah Alam,
Selangor Darul Ehsan, Malaysia
Tel: +603-5039 7733
Email: aafep@aafintl.com

Australia

2 Arctic Court
Keysborough, Victoria 3173
Australia
Tel: +61 3 9701 5251
Email: aafep@aafintl.com

The information in this document is the property of American Air Filter Company, Inc. and its affiliated companies (collectively, "AAF") and may not be copied or distributed to any third party, or used for any purpose other than that for which it is supplied, without the express written consent of AAF. While the information herein is provided in good faith based on information available when the document was created, it should not be relied upon as being complete or accurate, and the products advertised within this document, and their components and accessories, are subject to change without notice. AAF provides this information on an AS IS basis and makes no warranties, expressed or implied, or representations regarding same. This document does not establish, and should not be taken as establishing, and contractual or other commitment binding upon AAF or any of its subsidiaries or associated companies.

ISO Certified Firm ©2018 AAF International

aafintl.com



BETTER AIR IS OUR BUSINESS®



ENVIRONMENTAL
SOLUTIONS